

Überwachungsbericht für die Typprüfung und Betriebsbeurteilung:

Hersteller:	Werk/Baustelle:				
1. Personal					
1.1 Name des Werkleiters:					
1.2 Anwesend von Seiten des Werkes:					
1.3 Verantwortlich für die WPK:					
1.5 Verantworthen für die WFK.					
1.4 Schulungsnachweis für den Verantwortlichen der WPK vorhanden:	☐ Ja ☐ Nein				
	Schulungsnachweis vom:				
1.5 Schulungsnachweis für das Annahmepersonal vorhanden:	□ Ja □ Nein				
	Schulungsnachweis vom:				
2. Aufbereitung					
2.1 Produktionsart:	Hiermit bestätigen wir als Betreiber der Aufbereitungsanlage, dass am Aufbereitungsstandort die erforderlichen Genehmigungen vorliegen.				
☐ stationär ☐ Sammel-/Lagerplatz	Werksleiter: Unterschrift: (Werksleiter)				
2.1 Produktionsart:	Hiermit bestätigen wir als Betreiber der Aufbereitungsanlage, dass es sich um eine Aufbereitung am Entstehungsort mit einer Aufbereitungsdauer < 12 Monate handelt. Es werden ausschließlich Ausgangsmaterialien verarbeitet, die auf dieser Baustelle (am Entstehungsort) angefallen sind. Werksleiter: Unterschrift: (Werksleiter)				
☐ mobil/auf der Baustelle					
2.2 Brechanlage (Typ)	Prallbrecher □ Backenbrecher				
2.3 Siebanlage (Typ)					
2.5 3.634111456 (1.14)					
2.4 Sonstige Ausrüstungen:					
3. Lagerung					
3.1 Ausgangsstoffe	Liste der Ausgangsstoffe vom:				



3.2 Sek	undärbaustoffe		Sortenverzeichnis vom:			
3.3 Lagerung ordnungsgemäß 2		☐ Ja	☐ Nein			
4. WPK						
4.1 Eing	gangskontrolle ordnungsgemäß:	3	☐ Ja	☐ Nein		
4.2 Annahmeschein enthält alle erforderlichen Angaben:		☐ Ja	☐ Nein			
4.3 Fremdvergabe der WPK		☐ Ja	☐ Nein			
Fa		,				
4.4. Schulungsnachweis für die Fachkunde zur Probenahme der WPK vorhanden		☐ Ja		☐ Nein		
		Schulungsnachweis vom:				
			Name:			
	ulungsnachweis für die Sachkunde		☐ Ja		☐ Nein	
zur Probenahme der WPK vorhanden		Schulungsnachweis vom:				
			Name:			
			- raine.			
4.6. Dokumentation zur WPK ordnungsgemäß		☐ Ja		☐ Nein		
5. Dokumentation des Verbleibs der Sekundärbaustoffe						
5.1 Lieferschein enthält alle erforderlichen Angaben:		□ Ja □ Nein				
6. Zu prüfende Materialien						
	Produktionsart		Produzierte Menge			
1)	☐ auf Halde ☐ kontinuierl. Prod.					t/m³
2)	☐ auf Halde ☐ kontinuierl. Prod.					t/m³
3)	☐ auf Halde ☐ kontinuierl. Prod.					t/m³
4)	☐ auf Halde ☐ kontinuierl. Prod.					t/m³
5)	☐ auf Halde ☐ kontinuierl. Prod.					t/m³
6. Sonstiges						
7. Ort und Datum						
8. Unterschrift Vertreter des Werkes						
9. Unterschrift Prüfstelle						